

## Saturnblei - Wichtige Werkstoffdaten

„Saturnblei“ wird durch Bandwalmung im Gieß-Walzverfahren mit besonders geringen Dicketoleranzen und anerkannter Oberflächengüte hergestellt. Es übertrifft die Anforderungen der DIN/EN 12588.

### Technisch-physikalische Angaben:

Chemisches Zeichen:	Pb
Relative Atommasse:	207,21
Ordnungszahl:	82
Kristallstruktur:	kubisch flächenzentriert
Kantenlänge der Elementarzelle:	0,49389 mm
Schmelzpunkt:	326 °C - 327 °C
Siedepunkt:	1.725 °C
Dichte bei 20 °C:	11,336 kg/dm <sup>3</sup>
Wärmeleitfähigkeit:	bei 0 °C      34,67 W/mk bei 100 °C    33,83 W/mk
Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20 °C:	20,65 µcm
Brinellhärte HBS 1/1/30:	3,3 - 4,7
Vickershärte HV 1/30:	3,2 - 4,7

### Metallurgische Angaben:

Bezeichnung:	Kupferhüttenblei
Werkstoffkurzzeichen:	Pb 99,94 Cu

### Brandverhalten:

Nicht brennbar Baustoffklasse A

### Sicherheitsdatenblatt:

Kostenlose Anforderung unter „[info@envirolead-dachmetall.de](mailto:info@envirolead-dachmetall.de)“

Quelle: Internetseite [www.saturnblei.de](http://www.saturnblei.de)



Sie werden betreut durch unsere offizielle Verkaufsrepräsentanz in Deutschland:



Kestermann Handelsvertretungen – Herner Str. 299 – 44809 Bochum  
 Telefon: +49 (0)234 / 89 39 59 25 – Telefax: +49 (0)234 / 97 35 227  
 Email: [info@kestermann-gmbh.de](mailto:info@kestermann-gmbh.de) – [info@envirolead-dachmetall.de](mailto:info@envirolead-dachmetall.de)

